工业智能每日观察：星邦智能高米段臂式工厂投产，设计年产能 4000 台

中国高技术产业发展促进会新质生产力工作委员会

博雅云创 & 中科创新驱动

2026 年 11 月 24 日



摘要

湖南省工信厅公开星邦智能高米段臂式工厂的端到端制造体系及焊接、物流数据，工厂第 1000 台设备已经下线，设计年产能 4000 台。商汤 SenseNova-RoboRSI-27B 开放模型与测试记录，展示运动策略和代码生成结合的机械臂操作路径。南京世界智能制造大会的人才专题活动报道、纽伦堡 SPS 展前技术资料进一步呈现装备制造对跨专业工程能力的需求。

一、星邦智能高米段臂式工厂：焊接工艺知识进入数字化生产体系

湖南省工信厅 11 月 23 日 08:43 刊发现场报道，详细介绍星邦智能 11 月 21 日在宁乡国际智造城举行的投产及下线仪式。这座占地约 18.6 万平方米的工厂设计年产 4000 台高米段臂式高空作业平台，第 1000 台设备已经下线。报道披露，工厂将焊工经验转化为算法，结合实时电弧和激光跟踪，焊缝一致性达到 99.5% 以上，物流效率提升 35%。上述指标为报道引述的工厂运行数据。

该工厂覆盖原料准备、焊接、机加工、涂装、总装、测试及物流。高空作业设备的长臂结构在加工与焊接过程中容易产生累计形变，制造端需要协调装夹基准、焊接工序和装配接口。数字化工艺可以将零件几何、材料批次、焊接任务、机器人程序和检验记录放在同一产品实例下管理。跨品种生产时，系统从产品配置识别相应工艺和工装，帮助现场减少人工查找与重复设置。11 月 23 日的厂方转载报道及地方工信部门报道提供了从钢板到整机的工程案例，体现了工程机械企业通过工艺数据和柔性产线支撑国际化交付的路径。地方报道还介绍了三十二米至五十八米主力机型的零部件通用互换。模块化设计使产品研发与制造资源计划之间具备相对稳定的接口：对国内工厂而言能够减少专用零件种类，对海外售后网络而言则便于备件管理。生产系统可以沿共用模块组织工装和工序，再根据型号完成总装和试验。

二、SenseNova-RoboRSI-27B 开放：机器人操作从单次指令进入反馈闭环

据 OpenSenseNova 官方 GitHub 11 月 23 日公告，SenseNova-RoboRSI-27B 正式开放权重，Hugging Face 模型卡已提供 Apache 2.0 许

可及运行说明。模型可调用视觉语言动作策略、检查规划轨迹，也可以生成代码计算夹爪目标位姿。动作完成后继续读取相机和机器人状态，规划下一步。开发者在 RoboDojo 仿真报告平均分 34.7，并披露 Piper 物品拾放 6/10、Piper X 堆叠 9/10 的各十次试验结果，均为开发者实验口径。

这种架构将高层任务拆解与底层运动执行分开，使视觉语言模型能够根据执行反馈重新选择策略。例如抓取物品后，机器人可以检查是否抓稳、目标区域是否匹配，再调用动作策略或显式位姿计算完成后续过程。工业场景中的工装更换、机床上下料和配套零件识别具有类似的任务结构。系统开发可将机器人接口、标定数据、仿真场景和运行轨迹纳入统一的测试环境，形成可回放、可复用的工程数据集。工业机器人厂商可进一步在运动控制层维持确定性的执行约束，并在上层扩展通用任务规划能力。

三、SPS 展前观察：控制、运动、视觉和边缘计算走向融合

SPS 2026 将于 11 月 24 日至 26 日在德国纽伦堡举行，截止本期采集时展会尚未开幕。西门子公布的活动页面列出连接式自动化、软件定义自动化、完整数字孪生与工业 AI 四条主线。Beckhoff 于展前发布的技术资料则围绕 PC 控制统一 PLC、运动、安全、人机界面、测量、视觉、AI 及连接能力展开。Rockwell 此前公布的 SOAP Factory 展台方案同样强调工程、运行及维护之间的协同。

这些展前材料为观察本周新品提供了清晰坐标。传统工业自动化项目中视觉系统、控制系统与上位数据平台常由不同工具链配置，集成工作主要集中在信号映射、通讯接口、设备调试及版本管理。统一工程环境可以减少重复配置，推动控制程序和设备模型在多条产线之间复用。本期保留这些此前公布的技术方向作为背景，不重复昨日施耐德新品新闻，也不提前记录尚未举行的发布会结果。

四、南京智能制造人才活动公开交流内容，岗位能力沿数字主线重新组合

新华网江苏频道 11 月 23 日刊发世界智能制造大会组委会材料，介绍 11 月 20 日在南京举办的智能制造产业人才专题活动，200 多位嘉宾参加，相关高校、工业企业及技术服务机构交流人才培养和工程实践。会议覆盖专业工程教育、数字化能力及现场应用等议题。

智能工厂对人才的要求正与制造系统架构同步变化。机械工程师需要理解设计模型和数控制造的关联，电气工程师需要处理设备数据和控制接口，工艺工程师则要掌握质量追溯及跨工序的参数分析。企业训练岗位能力时，可围绕具体设备或典型零部件组织任务，让设计、工艺、生产、检验与维修共同使用一条可追溯的数据链。高校实训平台也可按工位级、产线级和工厂级三个尺度组织工程项目，将实验室软件训练与生产现场的任务、数据及验收连接起来。

参考资料

1. 湖南省工信厅｜全国首家高米段臂式智能工厂投产
   https://gxt.hunan.gov.cn/gxt/xxgk_71033/gzdt/qyzx/202611/t20261123_34108150.html

2. 证券日报｜证券日报
   https://finance.eastmoney.com/a/202611233936994077.html

3. 中国工程机械商贸网｜企业供稿
   https://news.21-sun.com/detail/2026/11/20261123102747038.shtml

4. SenseNova ｜模型卡

https://huggingface.co/sensenova/SenseNova-RoboRSI-27B

5. GitHub ｜官方发布公告

   https://github.com/OpenSenseNova/SenseNova-RoboRSI#news

6. EvalMap ｜发布索引

   https://evalmap.ai/releases/

7. Siemens ｜西门子

   https://press.siemens.com/global/de/event/siemens-auf-der-sps-messe-2026

8. Beckhoff ｜ Beckhoff

   https://www.beckhoff.com/en-gb/company/press/beckhoff-at-sps-2026-hall-7-booth-406-2026-11.html

9. Rockwell Automation ｜ Rockwell

   https://www.rockwellautomation.com/en-ro/company/news/press-releases/rockwell-automation-at-sps-2026.html

10. 新华网｜智能制造产业人才专题活动

    https://js.news.cn/20261123/344ef690db19448e9a7fb4caeb9d6aae/c.html

机构介绍与关注

新质生产力工作委员会

中国高技术产业发展促进会新质生产力工作委员会，专注于推动工业人工智能、智能制造、数字化转型等前沿技术发展，为企业提供政策解读、技术咨询和产业对接服务。

工业智能算网

专注于工业人工智能、新质生产力、工业软件 CAE、智能制造等前沿技术。提供每日动态分析、技术趋势解读、解决方案分享，推动工业智能化转型。

关注高促会新质生产力工委会公众号

关注工业智能算网平台

https://gyznsw.cn