

Salient Motion 成立精密丝杠事业部

中国高技术产业发展促进会新质生产力工作委员会

博雅云创 & 中科创新驱动

2026 年 10 月 21 日

摘要

这一期工业智能与先进制造的消息，多与工程基础和责任划分有关。美国 Salient Motion 于 10 月 20 日成立 Saginaw Precision 事业部，专门生产机器人、航空等设备所需的精密滚珠丝杠与滚柱丝杠；数字化制造服务商 Fathom 通过收购两家企业扩展精密制造能力；德国刀具企业 Walter 推出 WedgeFit 切槽系统，强调加工夹持可靠性；Oticon Medical 选择 Aras Innovator 建设医疗设备产品数据主线；国际自动化学会 ISA99 委员会批准工业控制系统供应链安全工作组，并研究 AI 安全问题在现有标准体系中的位置。它们不全是大型模型产品，但软件配置能否追溯、零部件是否可靠、生产过程能否审计，都关系到工业智能的实际交付。

Contents

一、Salient Motion 成立 Saginaw Precision：机器人执行机构补齐精密制造链条	2
二、Oticon Medical 选择 Aras Innovator：医疗器械 PLM 强调配置与合规证据	2
三、Fathom 收购两家精密制造企业：数字化制造平台扩充实际工艺能力	3
四、Walter 发布 WedgeFit 切槽系统：机械稳定性仍是智能工艺优化前提	3
五、ISA99 批准供应链安全工作组：工业 AI 接入前先解决软件组件责任	4
趋势观察	4
参考资料	4

一、Salient Motion 成立 Saginaw Precision：机器人执行机构补齐精密制造链条

美国 Salient Motion 于 10 月 20 日宣布成立 Saginaw Precision，设于密歇根州萨吉诺，重点开发和生产高精度滚珠丝杠、滚柱丝杠，用于机器人、航空与其他高性能电动执行机构。公司介绍，工厂将结合专用磨削、既有机床和数字化工艺方法，计划 2027 年形成每年约 5 万支滚珠丝杠的产能；其定制执行器样机周期缩短至约八周，均属于公司公开目标或内部经验口径。[1]

物理 AI 除了感知模型，还要看传动副的重复定位精度、负载、寿命和维护能力。滚珠丝杠若存在间隙或热变形，再先进的机器人策略也难以稳定复现动作。材料批次、加工参数、尺寸检测和寿命试验，最好能关联到同一产品身份。新事业部已宣布，但规划产能不是当前交付量，也不等于已通过全部客户认证。

二、Oticon Medical 选择 Aras Innovator：医疗器械 PLM 强调配置与合规证据

Aras 于 10 月 19 日披露，听力植入设备企业 Oticon Medical 选择 Aras Innovator，拟替换现有文档与 PLM 系统，建设基于 SaaS 的产品数据管理环境。项目初期关注设计文件、变更控制和研发协同，并计划通过 Aras Medical Device Accelerator 把设计控制、风险管理与质量流程纳入统一工作链路；历史文件将逐步迁移。[2]

医疗设备的版本证据尤其复杂。机械零件、嵌入式软件、临床使用条件和设计变更彼此关联，靠一个文件夹很难说明某一生产批次究竟用了什么配置。统一对象关系后，AI 助手才能在有权限的条件下回答“哪个版本为何修改、验证依据是什么”。此次只是客户选型与拟实施，并非迁

移完成，量化节约指标也尚未披露。对制造业 AI+PLM 来说，版本与验证依据比泛化知识问答更贴近业务。

三、Fathom 收购两家精密制造企业：数字化制造平台扩充实际工艺能力

10 月 20 日, Fathom Digital Manufacturing 相关投资方宣布收购 TCS Industries 及 Precision Grinding & Manufacturing (PGM)，扩大其面向航空航天与复杂零部件的加工、研磨及制造服务能力。[3]

制造服务平台可以用软件处理接单、报价和工艺仿真，但最终能交付什么，仍取决于加工设备、量测设施和现场质量体系。新工厂加入平台后，先要对齐材料、设备能力、工艺路线、检验规范和产品追溯数据，才能谈跨厂派单与产能协同。收购公告只能证明组织和产能布局变化，不能推断系统已统一、智能排程已上线或订单已经增长。值得追踪的是新工厂能否形成一致的工艺数据与准交绩效。

四、Walter 发布 WedgeFit 切槽系统：机械稳定性仍是智能工艺优化前提

德国 Walter 于 10 月 20 日推出 WedgeFit 切槽与切断刀具系统，采用双燕尾槽导向的夹持结构，适配径向切槽、切断及仿形切削等任务。公司将改进重点放在刀片定位和夹持稳定性，以应对复杂加工中的振动、刀具偏移与寿命问题。[4]

WedgeFit 不是 AI 算法，但刀具夹持是否稳定，会影响加工模型的实际效果。智能工艺系统可以根据历史负载、刀具磨损和尺寸偏差推荐切削参数。若刀具、刀座和机床本身不稳定，收益就难以复现。工业企业评估新刀具时，应关注相同材料、机床、切深和冷却条件下的表面质量、尺寸分布及单位件成本。厂商声称的改进效果仍需实际工况复测。

五、ISA99 批准供应链安全工作组：工业 AI 接入前先解决软件组件责任

国际自动化学会旗下 Automation.com 于 10 月 19 日披露，ISA99 标准委员会已经批准组建第 17 工作组，研究工业自动化与控制系统 (IACS) 供应链安全，涵盖产品供应商、系统集成商和资产所有者之间的责任衔接。委员会还在研究另设 AI 相关工作组的可行性，但该 AI 工作组的范围尚未正式批准。两项动作都依托现有 ISA/IEC 62443 标准框架，并不是新的强制性工业安全标准已经发布。[5]

现代产线接入边缘设备、模型服务、MCP 连接器和远程运维接口后，软件包、固件与第三方依赖也会持续变化。一旦发现漏洞，补丁、现场验证、回滚和停机分别由谁决定，应事先写清。尤其要将“模型提出优化建议”和“控制器执行写操作”分开授权。ISA99 关注的是跨企业生命周期责任，而非简单为模型增加一个安全标签。

趋势观察

本期案例涉及传动机构、PLM、制造服务、刀具工艺和 OT 安全。要让数据跨设备、跨软件复用，工程版本、检测证据和操作权限都不能缺。模型可以生成方案，现场稳定性与最终放行还得由工程系统把关。

参考资料

1. Automation.com / Salient Motion | 《Salient Motion Launches Division to Manufacture Precision Ball Screws》 | 2026-10-20 | 用途：核验新事业部、工艺能力、2027 年产能目标及执行机构供应链意义。
<https://www.automation.com/article/salient-motion-launches-s-division-to-manufacture-precision-ball-screws>

2. DailyCADCAM / Aras | 《Oticon Medical Selects Aras to Build Scalable Digital Product Foundation》 | 2026-10-19 (48 小时延续) | 用途: 核验客户选型、遗留系统迁移计划及医疗器械 PLM 应用范围。
<https://dailycadcam.com/oticon-medical-selects-aras-to-build-scalable-digital-product-foundation/>
3. DailyCADCAM / Fathom | 《Fathom Acquires TCS, PGM, Expanding its US Manufacturing Capabilities in Aerospace, Defense》 | 2026-10-20 | 用途: 核验收购主体和制造服务能力扩展; 区分并购与软件整合成果。
<https://dailycadcam.com/fathom-acquires-tcs-pgm-expanding-its-us-manufacturing-capabilities-in-aerospace-defense/>
4. DailyCADCAM / Walter | 《Walter Introduces WedgeFit Grooving System with Double Dovetail Guide》 | 2026-10-20 | 用途: 核验切槽系统新品、双燕尾槽夹持技术及适用工艺。
<https://dailycadcam.com/walter-introduces-wedgefit-grooving-system-with-double-dovetail-guide/>
5. International Society of Automation / Automation.com | 《ISA99 Committee Forms New Work Groups》 | 2026-10-19 (48 小时延续) | 用途: 核验第 17 工作组已获批和 AI 议题仍在可行性研究阶段。
<https://www.automation.com/article/isa99-committee-forms-new-work-groups>
6. Automation.com | 《Why OT Cybersecurity Starts Before Design》 | 2026-10-20 | 用途: 补充工业自动化网络安全前移至系统设计阶段的工程分析; 属观点文, 不是新标准。

<https://www.automation.com/article/why-ot-cybersecurity-starts-before-design>

7. Automation.com | 《How User Experience in MOM Systems Has Evolved and Why It Matters》 | 2026-10-20 | 用途：对照制造运营软件的人机协同与操作权限设计；属技术观察。

<https://www.automation.com/article/how-user-experience-mom-systems-evolved-why-it-matters>

联系我们，请扫描二维码



新质生产力工作委员会
官方公众号



工业智能算网
gyznsw.cn

新质生产力工作委员会：

中国高技术产业发展促进会新质生产力工作委员会，专注于推动工业人工智能、智能制造、数字化转型等前沿技术发展，为企业提供政策解读、技术咨询和产业对接服务。

工业智能算网：

专注于工业人工智能、新质生产力、工业软件 CAE、智能制造等前沿技术。提供每日动态分析、技术趋势解读、解决方案分享，推动工业智能化转型。

网站地址：<https://gyznsw.cn>