

工业智能每日观察

中国高技术产业发展促进会新质生产力工作委员会

博雅云创 & 中科创新驱动

2026 年 6 月 27 日

摘要

今日工业智能动态集中在智能仓储、Physical AI 机器人、机床数字化、AI 制造落地缺口和工业 Agent 工程化。Dematic 与 Pattison Food Group 推进大型杂货履约中心自动化，显示工业软件与自动化设备正在重构供应链效率；Kawasaki Robotics 与 Dexterity 扩展合作，推动具身智能从机械臂走向仓储作业平台；MachineToolNews 梳理 6 月制造业 AI 发布，显示数字孪生、网络安全、AI 辅助 CAM 和电动化控制正在进入设备本体；制造业 AI 调查则提醒，企业采用 AI 并不等于具备规模化集成能力。工业智能竞争正在从“能演示”转向“能交付、能维护、能闭环”。

Contents

| | |
|-----------------------------------------------------|---|
| 一、Dematic 助力 Pattison Food Group 建设未来型杂货履约中心 | 2 |
| 二、Kawasaki 与 Dexterity 扩展合作，Physical AI 机器人走向仓储物流场景 | 2 |
| 三、机床与成形设备发布集中体现 AI、数字孪生和网络安全进入设备本体 | 3 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| 四、智能工厂 AI 采用率提高，但系统集成能力仍是落地瓶颈 | 3 |
| 五、工业 Agent 与换型流程结合，AI 价值从建议走向操作闭环 | 4 |
| 参考文献 | 4 |

一、Dematic 助力 Pattison Food Group 建设未来型杂货履约中心

Automation.com 6 月 26 日报道，Dematic 与加拿大 Pattison Food Group 合作，现代化其位于不列颠哥伦比亚省 Langley 的 48.5 万平方英尺环境温控杂货履约设施。项目包括 Dematic 软件、RapidPick、高密度 Multishuttle 系统、近 6.2 万个自动化存储位、16 个货到人工作站，以及输送、分拣、缓存、排序和可重复使用周转箱体系。

这类项目说明，工业智能并不只发生在工厂车间，也发生在供应链履约系统。杂货供应链 SKU 多、周转快、人工拣选压力大，对库存、分拣、排序和补货节奏要求极高。Dematic 方案的价值在于把软件调度、自动存储、货到人拣选和生命周期服务结合起来，让仓储从“设备自动化”走向“系统级履约能力”。这也是工业软件与物流自动化深度融合的典型方向。

二、Kawasaki 与 Dexterity 扩展合作，Physical AI 机器人走向仓储物流场景

Kawasaki Robotics 与 Dexterity 宣布扩展合作，围绕仓储物流扩展 Physical AI 机器人能力。相关资料显示，双方将 Kawasaki 机器人硬件与 Dexterity 的 Mech 硬件、Foresight World Model 等能力结合，用于更复杂的仓储作业。Kawasaki 此前还展示了 RL030N 平台，强调八轴结构、实时外部编排、AI 驱动的自适应运动、避障和复杂路径规划能力。

这条动态的核心是“具身智能不只是人形机器人”。在仓储、分拣、装卸和产线搬运中，很多任务需要机械臂、夹具、移动平台、视觉感知和实时调度协同。Physical AI 如果要进入工业现场，必须具备可靠感知、运动规划、异常处理和系统集成能力。Kawasaki 与 Dexterity 的合作体现了机器人厂商与 AI 软件公司在“模型—运动—硬件”之间的重新分工。

三、机床与成形设备发布集中体现 AI、数字孪生和网络安全进入设备本体

MachineToolNews 6 月 26 日发布制造业 AI 月度梳理，提到 Kawasaki Physical AI 硬件、ABB 机器人 AI 工具链、Zimmermann 围绕龙门铣削的数字孪生与网络韧性、Osterwalder 全电动粉末压机、Mitsubishi CNC、Siemens CAM AI 和 CloudNC AI 辅助 CAM 等方向。文章强调，现代机床已经包含 CNC 控制器、工业 PC、内部网络、服务连接、数字模型和生产数据，网络安全、仿真和智能辅助正成为设备本身的一部分。

这对制造企业有直接启发。过去设备升级常被理解为精度、速度和刚性提升；现在设备竞争正在叠加数据采集、仿真验证、远程运维、网络防护和 AI 辅助工艺。高端装备的价值不再只是机械结构，而是“机械本体 + 控制系统 + 数据模型 + 安全能力 + 工程软件”的组合。

四、智能工厂 AI 采用率提高，但系统集成能力仍是落地瓶颈

Automation.com 近期文章引用 2025 年制造业 AI 调查称，超过 77% 的制造企业已经在某种程度上部署 AI，但 56% 的企业不确定现有系统是否具备全面集成 AI 的准备度。文章指出，智能工厂中的 AI 潜力常常被数据孤岛、老旧系统、接口不统一和运营流程割裂所限制。

这说明工业 AI 落地的关键不是“有没有模型”，而是“有没有工程

底座”。如果 MES、SCADA、PLC、质量系统、设备台账、工艺文件和维护记录无法互通，AI 只能停留在局部预测或看板展示。真正可复制的工业 AI，需要数据治理、工业网络、边缘计算、权限审计和工艺知识共同支撑。

五、工业 Agent 与换型流程结合，AI 价值从建议走向操作闭环

Automation.com 工业 AI 专栏指出，制造企业在换型和工艺调整中长期面临人工经验差异、停机时间、质量波动和过程不稳定等问题；将工业 AI 嵌入换型 workflow，可以帮助减少变异、提高一致性，并把操作步骤、设备状态和质量反馈纳入连续优化。

这类场景比通用聊天更接近工业 AI 价值本质。生产现场的核心不是生成一段文本，而是减少停机、降低废品率、稳定节拍、缩短换型时间。未来工业 Agent 应当围绕具体工艺流程设计：先理解设备状态和工艺约束，再给出操作建议，必要时触发工单、校验参数并记录结果。工业 AI 的终点不是“会说”，而是“能在安全边界内参与执行”。

参考文献

- Automation.com / ISA | Pattison Food Group Invests in Future-Ready Grocery Fulfillment with Dematic Automation | 2026-06-26 | 用于智能仓储与履约中心自动化分析。
- Automation.com / ISA | Kawasaki Robotics and Dexterity Expand Collaboration to Scale Physical AI for Warehouse Logistics | 2026-06-24 | 用于 Physical AI 仓储机器人合作分析。
- Automation.com / ISA | Kawasaki Robotics Unveils Dexterous Physical AI Robot Platform | 2026-06-18 | 用于 RL030N 平台、八轴结构

和机器人运动能力背景分析。

- MachineToolNews | June 2026 AI Manufacturing Releases: Kawasaki, ABB, Siemens, Mitsubishi, Osterwalder and CloudNC | 2026-06-26 | 用于机床、CAM、数字孪生和设备智能化趋势分析。
- Automation.com / ISA | Why Smart Factories Are Still Leaving AI on the Table | 2026-06 | 用于制造业 AI 采用与系统集成缺口分析。
- Automation.com / ISA | Consistent Changeovers and Predictable Performance with Industrial AI | 2026-06 | 用于工业 Agent 与换型流程应用分析。
- MDPI Sensors | AI-Driven Digital Twins for Manufacturing: A Review Across Hierarchical Manufacturing System Levels | 2025-12 / 2026 期刊 | 用于 AI 数字孪生在制造系统层级中的背景分析。
- Accenture | Unilever Scales Digital Twins Across Global Manufacturing Network with Accenture | 2026-06-16 | 用于工业数字孪生规模化部署背景分析。

联系我们，请扫描二维码



新质生产力工作委员会
官方公众号



工业智能算网
gyznsw.cn

新质生产力工作委员会：中国高技术产业发展促进会新质生产力工作委员会，专注于推动工业人工智能、智能制造、数字化转型等前沿技术发展，为企业提供政策解读、技术咨询和产业对接服务。

工业智能算网：专注于工业人工智能、新质生产力、工业软件 CAE、智能制造等前沿技术。提供每日动态分析、技术趋势解读、解决方案分享，推动工业智能化转型。

网站地址： <https://gyznsw.cn>