

工业智能每日观察

中国高技术产业发展促进会新质生产力工作委员会

博雅云创 & 中科创新驱动

2026 年 6 月 11 日

摘要

今天工业智能方向的新增信息，重点不在“单个大模型进入工厂”，而在工业数据、工业软件和 OT 安全的基础设施化。AVEVA 发布 CONNECT 中的 flows 能力，指向工业现场实时数据管道和 OT/IT 数据语义保留；Siemens 多篇技术更新继续把 AI、仿真、SMT 数据、PLM 和制造规划嵌入工程软件；Fortinet 工业网络安全报告则显示 OT 安全责任正在更集中地进入 CISO 和 CIO 体系。工业智能的竞争正在从“有没有 AI 功能”转向“数据能否贯通、软件能否嵌入、现场能否安全运行”。

Contents

一、AVEVA 发布 CONNECT flows，工业数据管道成为 OT/IT 融合关键件

AVEVA 在 6 月 10 日发布“Intelligent data pipelines for industrial operations”，介绍 CONNECT 平台中的 flows 能力。AVEVA 指出，工业企业在把 OT 数据带入 IT、AI 和分析系统时，常遇到数据流非结构化、定制集成难维护、数据在流转中丢失时间性和语境的问题。flows 面

向”data in motion”，强调实时数据管道、上下文保留和工业运营场景中的低摩擦集成。

这条小新闻的重要性在于，它不是泛泛讲”工业数据中台”，而是落在工业数据持续流动的工程问题上：设备数据、报警、工艺变量、质量数据和能源数据如果不能稳定传递并保留语义，AI 模型和数字孪生就只能停留在离线演示。工业智能真正落地，首先要解决的不是大模型，而是数据能不能从现场以正确的结构和语义进入分析、仿真和优化系统。

二、Siemens 持续推动 AI、仿真和制造规划嵌入工程软件

西门子科技社区在 6 月 10 日前后发布多篇技术更新。其中一篇介绍在 Capital Harness 中利用 AI 辅助完成设计的逻辑接线图设计——这聚焦于布线设计这一具体工程场景：AI 推荐接线轨道，工程师确认后自动生成零件清单，再从零件清单驱动制造。这不是通用问答场景，而是 AI 嵌入具体工程任务的高价值应用。

另一篇涉及的 SMT（表面贴装技术）数据自动化处理，则解决了生产线中下游环节的需求——将贴片机实际坐标与设计坐标对齐，快速比较基板 CAD 和送板机之间的差异。这类”小问题”的 AI 化，恰恰是工厂现场最难解决但回报最快的场景。西门子的这些更新说明，工业 AI 不是大模型发布会，而是嵌入具体设计工具、工艺文件和产线数据的渐进工程过程。

三、Fortinet 报告显示 OT 安全正从 IT 部门进入 CISO/CIO 体系

Fortinet 6 月 10 日发布《2026 年工业网络安全报告》，覆盖 1300 余名受访者。报告核心发现包括：79% 的受访者称 AI 驱动的攻击增加；OT 安全决策责任正向更高层管理集中——CISO 直接负责的业务占比从

2025 年提升到一定水平；供应链安全和第三方远程访问管理被确认为重点方向。

同时值得关注的是，应对复杂性的方式正从”购买更多工具”转向”减少复杂性”（report cites ”reducing complexity” as a strategy），58% 的受访者计划通过整合供应商来降低运营开销。这意味着工业企业的 OT 安全采购逻辑正在从”堆产品”走向”建平台”。

四、工业软件厂商继续在 PLM、仿真和 CMMC 合规上推进

Aras（工业 PLM 软件厂商）在 6 月 10 日发布关于 CMMC（网络安全成熟度模型认证）合规的文章，说明 PLM 系统在处理受控非机密信息（CUI）时面临越来越严格的网络安全认证要求。考虑到 Aras 服务于国防和关键制造企业，这一更新反映出工业 PLM 不再只是产品数据管理工具，而是必须嵌入合规和安全审计。

同一时间段，Piab 发布关于工业自动化和真空技术的白皮书，关注包装和实验室环境的可靠性优化，Emerson 则更新了关于海底管线试井的仿真优化技术。这些分散的更新虽然来自不同厂商，但共同体现出：工业软件正在从”功能交付”转向”流程嵌入 + 合规保障 + 可靠性优化”。

五、今日判断：工业智能的核心瓶颈正在从模型移向数据管道和安全治理

从 AVEVA 到 Siemens 再到 Fortinet，今天的工业智能动态贯穿着一条共同逻辑：工业数据管道的成熟度，直接决定了 AI 在工厂能发挥多大价值。没有稳定的实时数据流动和语义保留，仿真孪生、质量 AI 预测和自动化调度都缺乏基础。而 Fortinet 的报告和 Aras 的 CMMC 更新则说明，安全治理不仅来自外部合规要求，也正在变成企业内部”让智能系统

可运营”的前置条件。

对工业智能平台和企业用户来说，下一步的战略重点应从”找一个大数据模型演示”转向”把现场数据管好、把安全基线建好、把工程软件和 AI 能力真正嵌进流程”。

参考文献

1. 来源: AVEVA; 标题: Intelligent data pipelines for industrial operations; 日期: 2026-06-10; 用途: CONNECT flows 能力和工业数据管道。
2. 来源: Siemens Technology; 标题: AI-assisted logical wiring diagram design in Capital Harness; 日期: 2026-06-10; 用途: AI 嵌入布线设计的工程场景。
3. 来源: Siemens Technology; 标题: Automating SMT data processing for manufacturing; 日期: 2026-06-10; 用途: SMT 数据自动化和产线 AI 场景。
4. 来源: Fortinet; 标题: 2026 Industrial Cybersecurity Report; 日期: 2026-06-10; 用途: 工业网络安全趋势和 CISO/CIO 责任集中。
5. 来源: Aras; 标题: CMMC compliance considerations for PLM; 日期: 2026-06-10; 用途: PLM 合规和网络安全成熟度认证。
6. 来源: Piab; 标题: Industrial automation and vacuum technology white paper; 日期: 2026-06-10; 用途: 自动化可靠性优化背景。
7. 来源: Emerson; 标题: Subsea pipeline test simulation optimization; 日期: 2026-06-10; 用途: 仿真优化技术背景。
8. 来源: Industrial Cyber / Automation.com; 标题: 相关行业动态索引; 日期: 2026-06-10; 用途: 工业自动化生态观察。
9. 来源: Siemens; 标题: Xcelerator 数字孪生与工业 AI 平台信息; 日期: 2026-06; 用途: 工业数据语义保留和 AI 部署背景。

联系我们，请扫描二维码



新质生产力工作委员会
官方公众号



工业智能算网
gyznsw.cn

新质生产力工作委员会：

中国高技术产业发展促进会新质生产力工作委员会，专注于推动工业人工智能、智能制造、数字化转型等前沿技术发展，为企业提供政策解读、技术咨询和产业对接服务。

工业智能算网：

专注于工业人工智能、新质生产力、工业软件 CAE、智能制造等前沿技术。提供每日动态分析、技术趋势解读、解决方案分享，推动工业智能化转型。

网站地址：<https://gyznsw.cn>