

工业智能每日观察

中国高技术产业发展促进会新质生产力工作委员会

博雅云创 & 中科创新驱动

2026 年 5 月 17 日

摘要

今日工业智能动态聚焦四条主线：工业 AI 的数据底座、OT 安全风险、机器人需求结构变化，以及智能制造装备的能效升级。Automation.com 近期多篇动态显示，工业 AI 落地的重心正在从“更多模型”转向“更强数据架构”；Emerson 增强 AspenTech Inmation OT Data Fabric，Rockwell 扩展柜内 EtherNet/IP 连接能力，ABB 推出面向危险区域的无磁 IE6 高效电机，KUKA 展示面向快消包装的多机器人托盘与分拣方案。整体来看，工业智能正在从概念展示走向设备、数据、网络、安全和工艺流程的底层改造。

Contents

一、工业 AI 落地关键不只是模型，而是统一数据骨架	1
二、Emerson 增强 OT Data Fabric，工业数据底座继续成为平台竞争焦点	2

三、Rockwell 扩展柜内 EtherNet/IP 方案，控制柜正在变成可 诊断数据节点	2
四、机器人订单结构变化，非汽车行业和协作机器人增长明显	3
五、KUKA 展示快消包装多机器人系统，视觉引导与移动机器人 融合加速	3
六、ABB 推出危险区域无磁 IE6 高效电机，能效升级进入高风险 工业场景	4
七、OT 安全风险持续上升，工业智能必须与安全架构同步建设	4
趋势判断	4

一、工业 AI 落地关键不只是模型，而是统一数据骨架

Automation.com 刊文指出，工业 AI 项目失败往往不是因为模型能力不足，而是因为数据基础被当作事后补丁。许多试点在少量设备、稳定数据源和有限集成环境下能够运行，但一旦扩展到多工厂、多协议、多代设备和不同命名标准，集成复杂度迅速上升，ROI 随之消失。

文章提出，企业级工业 AI 需要围绕协议互操作、统一命名空间、ISA/IEC 62443 网络安全原则和分层数据处理架构建立标准化骨架。这与当前工业 AI 落地痛点高度一致：制造企业并不缺算法演示，缺的是能够跨设备、跨产线、跨工厂复用的数据契约和工程体系。

二、Emerson 增强 OT Data Fabric，工业数据底座继续成为平台竞争焦点

Emerson 宣布对 AspenTech Inmation OT Data Fabric 进行重大增强，将其定位为 AspenTech Inmation Data Platform 的企业级智能基础

层。该数据织物面向边缘、本地和云环境，强调统一 OT 数据、上下文、治理和实时信息交付，并支持高级分析、AI 工作流和更自主的运营能力。

这一方向说明，工业 AI 平台竞争正在回到“数据如何被组织”这个基本问题。未来工业 AI 不是单点模型上线，而是围绕设备数据、工艺数据、事件数据和质量数据建立统一语义层，再在其上叠加诊断、优化、预测和闭环控制能力。

三、Rockwell 扩展柜内 EtherNet/IP 方案，控制柜正在变成可诊断数据节点

Rockwell Automation 宣布扩展 EtherNet/IP In-cabinet Solution，新增对更多电机控制与保护设备的支持，并通过补充电源 tap、140ME 电机保护开关、E100 电子过载继电器等增强柜内连接能力。该方案目标是简化布线、提升实时数据可用性，并增强控制面板诊断能力。

这类更新看似是控制柜层面的工程细节，但它对工业智能很关键。很多制造企业的数字化难点并不在云端，而在现场设备“不可见、不可诊断、不可标准化”。当柜内元件能够更好接入工业网络，设备健康、能耗、故障和维护数据才有机会进入统一数据底座。

四、机器人订单结构变化，非汽车行业和协作机器人增长明显

A3 数据显示，2026 年一季度北美企业订购机器人 9055 台，订单额 5.43 亿美元，整体单位数同比基本持平，收入下降 6.4%，主要受汽车 OEM 周期性下滑影响。但非汽车行业表现较强，生命科学、半导体与电子、食品消费品等行业订单增长明显；协作机器人订单达到 1637 台，单位数同比增长 55.6%，收入同比增长 78.2%。

这说明机器人市场正在从传统汽车主导，逐步扩展到更广泛的制造

与物流场景。尤其是协作机器人增长，反映出企业对柔性部署、小批量多品种、人工辅助自动化的需求正在上升。工业智能的增量场景不只在重资产产线，也在实验室、包装、仓储、检测、电子装配等更分散的现场。

五、KUKA 展示快消包装多机器人系统，视觉引导与移动机器人融合加速

KUKA 将在 EXPO PACK México 2026 展示面向快消品行业的托盘、包装和内部物流自动化方案，包括多机器人单元、KR 20 CYBERTECH、KMP 600P 自主移动机器人以及 KR DELTA、KR SCARA、KR AGILUS 等组合。系统通过视觉识别、动态输送线跟踪、分拣、装盘和托盘搬运完成端到端演示。

快消和包装行业的价值在于场景复杂、节拍快、SKU 变化多。KUKA 这类方案表明，工业机器人正在从单机搬运走向“机器人 + 视觉 + AMR + 软件调度”的系统集成。对于制造企业而言，未来自动化升级不是买一台机器人，而是重构一段流程。

六、ABB 推出危险区域无磁 IE6 高效电机，能效升级进入高风险工业场景

ABB 推出面向危险区域的 IE6 Hyper Efficiency 同步磁阻电机，采用无磁、无稀土技术，适用于化工、海洋、油气、制药、食品饮料等存在气体、蒸汽或粉尘风险的场景。ABB 称，该产品相比常见 IE3 感应电机可降低最高 60% 的能量损耗，并可用于泵、风机和压缩机等典型负载。

这类装备更新说明，工业智能不能只看 AI 软件，也要看底层设备的能效、可靠性和安全认证。新质生产力在制造现场的体现，往往不是一个炫目的大模型界面，而是设备层、控制层、数据层和能源效率同步升级。

七、OT 安全风险持续上升，工业智能必须与安全架构同步建设

NCC Group 分析显示，过去 12 个月工业组织遭遇 2073 起勒索软件攻击，在统计期内每个月都是最受攻击行业，平均占勒索活动的 29.6%。随着 IT/OT 融合加深，OT 系统不再只是生产现场的孤岛，而成为企业网络、供应链和公共安全风险的一部分。

这对工业 AI 落地提出了底线要求：任何将 AI、数据平台、远程运维和生产控制系统连接起来的项目，都必须从第一天开始纳入 OT 安全、分区分域、访问控制、资产可见性和供应链安全。工业智能越深入现场，越不能把安全当作最后补丁。

趋势判断

今日工业智能动态说明，工业 AI 正在进入“工程化落地窗口”。真正有价值的不是单个模型，而是能够把设备、控制、数据、算法、安全和流程连接起来的工业系统能力。

未来一段时间，工业 AI 的竞争重点将集中在三类底座：一是 OT 数据底座，二是现场自动化与机器人底座，三是安全可信的控制与治理底座。

联系我们，请扫描二维码



新质生产力工作委员会
官方公众号



工业智能算网
gyznswn.cn

新质生产力工作委员会：

中国高技术产业发展促进会新质生产力工作委员会，专注于推动工业人工智能、智能制造、数字化转型等前沿技术发展，为企业提供政策解读、技术咨询和产业对接服务。

工业智能算网：

专注于工业人工智能、新质生产力、工业软件 CAE、智能制造等前沿技术。提供每日动态分析、技术趋势解读、解决方案分享，推动工业智能化转型。

网站地址：<https://gyznswn.cn>